

10041

Отгружено по заказу: 2024 года

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество  
 "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: АО "Металлсервис"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 08.08.2024

Заказ: Z241607006

Вагон (машина): 53018354  
 Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 13



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию					Обозначение марки стали (класс)	Кат. мар-ки	Объем пост.		Спо-соб разл-ивки	№ пакета
			Размеры		Усл. пос.	Номер плавки	Кол. шт.			Масса нетто (т)			
			G1	G2							г		
			ГОСТ 8240-97	ГОСТ 27772-2021	ГОСТ 27772-2021								
1	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15529	C255	12	27	6.075	НЛЗ	3058829
2	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15529	C255	12	27	6.060	НЛЗ	3058827
3	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15529	C255	12	30	6.740	НЛЗ	3058825
4	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15529	C255	12	30	6.710	НЛЗ	3058801
5	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15529	C255	12	24	5.360	НЛЗ	3058800
6	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15529	C255	12	8	1.778	НЛЗ	3058797
7	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15627	C255	12	24	5.415	НЛЗ	3058789
8	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15627	C255	12	24	5.415	НЛЗ	3058787
9	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15627	C255	12	24	5.395	НЛЗ	3058785
10	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15627	C255	12	24	5.380	НЛЗ	3058780
11	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15627	C255	12	24	5.365	НЛЗ	3058774
12	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15627	C255	12	16	3.557	НЛЗ	3058797
13	20	Швеллер 20П	12000		МД	4	15627	C255	12	24	5.365	НЛЗ	3058770

306 68.615

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %
1	0.160	0.51	0.24	0.014	0.0093	0.030	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0066	0.0026
2	0.160	0.51	0.24	0.014	0.0093	0.030	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0066	0.0026
3	0.160	0.51	0.24	0.014	0.0093	0.030	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0066	0.0026
4	0.160	0.51	0.24	0.014	0.0093	0.030	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0066	0.0026
5	0.160	0.51	0.24	0.014	0.0093	0.030	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0066	0.0026
6	0.160	0.51	0.24	0.014	0.0093	0.030	0.047	0.009	0.033	< 0.0020	0.0066	0.0026
7	0.153	0.495	0.192	0.016	0.0088	0.031	0.044	0.008	0.031	< 0.0020	0.0078	0.0020
8	0.153	0.495	0.192	0.016	0.0088	0.031	0.044	0.008	0.031	< 0.0020	0.0078	0.0020
9	0.153	0.495	0.192	0.016	0.0088	0.031	0.044	0.008	0.031	< 0.0020	0.0078	0.0020
10	0.153	0.495	0.192	0.016	0.0088	0.031	0.044	0.008	0.031	< 0.0020	0.0078	0.0020
11	0.153	0.495	0.192	0.016	0.0088	0.031	0.044	0.008	0.031	< 0.0020	0.0078	0.0020
12	0.153	0.495	0.192	0.016	0.0088	0.031	0.044	0.008	0.031	< 0.0020	0.0078	0.0020
13	0.153	0.495	0.192	0.016	0.0088	0.031	0.044	0.008	0.031	< 0.0020	0.0078	0.0020



**Физико-механические свойства**

№	Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение Дж/см2	Ударная вязкость, KCV при				сред t C
						1	2	3	4	
1	296 312	441 437	33 30	УД УД	215 199 192 207	113	127	121	106	-20°
2	296 312	441 437	33 30	УД УД	215 199 192 207	113	127	121	106	-20°
3	296 312	441 437	33 30	УД УД	215 199 192 207	113	127	121	106	-20°
4	296 312	441 437	33 30	УД УД	215 199 192 207	113	127	121	106	-20°
5	296 312	441 437	33 30	УД УД	215 199 192 207	113	127	121	106	-20°
6	296 312	441 437	33 30	УД УД	215 199 192 207	113	127	121	106	-20°
7	273	407	27	УД	29				91	-20
8	273	407	27	УД	29				91	-20
9	273	407	27	УД	29				91	-20
10	273	407	27	УД	29				91	-20
11	273	407	27	УД	29				91	-20
12	273	407	27	УД	29				91	-20
13	273	407	27	УД	29				91	-20

**Дополнительные условия**

№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ пов.	Наименование доп требования	Значение
		Категория точности	Обычная			20 Номер приказа	0020838027.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.  
 МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП УКАЗАННАЯ НА БИРКЕ И МАРКА СТАЛИ С255-ЗСП, УКАЗАННАЯ НА КЛЕЙМЕ, АТТЕСТОВАНА НА МАРКУ С255. СТАЛЬ ПОДВЕРГАЕТСЯ ВНЕШНЕЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ -ГК.  
 Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей ИД реквизит: 0.24т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн  
 По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавляемом металле 0,3 КБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EВ01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Пинкута И. Г. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"  
 Документ выставлен: 06.08.2024 11:10:37  
 Открытый ключ подписи: 384209602 - fba38219

